



1. Deskripsi Produk

: VENDOCOAT PU ECO adalah cat dua komponen, berbasis acrylic polyurethane, dan direaksikan dengan aliphatic isocyanate yang memiliki daya kilap tinggi.

2. Rekomendasi Penggunaan

: Sebagai aplikasi finish untuk permukaan besi, baja, stainless steel

3. Fitur

- : a. Tingkat kilap tinggi
- b. Warna tidak mudah pudar
- c. Tahan terhadap bahan kimia atau minyak
- d. Daya tahan sempurna terhadap air dan garam

4. Data Teknis

- Jumlah Komponen : 2 (dua)
- Warna : lihat katalog untuk selengkapnya
- Tingkat kilap : Gloss
- Viskositas (28°C) : 65 - 70 KU
- Berat jenis (28°C) : 0.95 - 1.00 gr/mL
- Kadar padatan (volume) : 50 - 55%
- Daya sebar teoritis : 12 - 13 m²/L (ketebalan 40 micron)
Jika ketebalan melebihi 40 micron, daya sebar aktual bisa lebih kecil dari teoritis

5. Panduan Aplikasi

- Kondisi Aplikasi : Suhu = 25 - 35°C, Kelembapan = 60 - 80% RH
- Media Aplikasi / Substrat : Besi, baja, kayu
- Waktu kering :
 - Kering sentuh (Touch Dry) : 45 menit - 1 jam (30°C)
 - Kering tekan (Hard Dry) : 6 jam (30°C)
 - Kering sempurna (Full Dry) : 24 jam (30°C)
 - Interval Pengecatan Berikutnya : 6 jam (30°C)
- Rekomendasi ketebalan basah : 79 micron
- Rekomendasi ketebalan kering : 40 micron
- Perbandingan campuran : 4 base : 1 hardener (volume)
- Umur campuran : 3 jam
- Aplikasi pengenceran : Spray (pengenceran sebanyak 50 - 100%)
Airless Spray (pengenceran sebanyak 15 - 80%)
Kuas (pengenceran sebanyak 10 - 20%)
- Pelarut : Thinner Special, Universal, Thinner HG, Thinner PU

6. Persiapan Permukaan

- : a. Pastikan tidak ada debu, kotoran, minyak, bekas cat pada permukaan besi/metal
- b. Bersihkan karat dengan kertas amplas atau thinner sampai bersih
- c. Pastikan suhu permukaan besi lebih tinggi dari titik embun udara sekitar

7. Cara Penggunaan

- : a. Aduk secara rata cat VENDOCOAT PU ECO dalam kemasan
- b. Campur VENDOCOAT PU ECO , hardener, dan thinner sesuai ketentuan di halaman 1, dan pastikan semua tercampur sempurna
- c. Sediakan ventilasi yang cukup saat proses aplikasi dan pengeringan
- d. Aplikasikan ke substrat/besi sampai terlihat halus dan bersih
- e. Untuk aplikasi kuas, pastikan menggunakan kualitas kuas bagus

8. Rekomendasi Sistem Pengecatan

- : Lapisan dasar : VENDOMAIN ECO
- Lapisan top coat : VENDOCOAT PU ECO

9. Pengecatan Berikutnya

- : a. Saat melapisi ulang cat, pastikan permukaan sudah kering tekan (hard dry)
 - b. Minimum interval pengecatan : 6 jam
 - c. Maksimum interval pengecatan : tidak ada
- Saat akan melapisi ulang, pastikan permukaan dalam keadaan bersih dan kering.**

10. Penyimpanan

- : Usia simpan : 1 tahun (25°C)
- Simpan cat dalam wadah tertutup rapat, Tempatkan di kondisi sejuk dan kering, jauhkan dari sinar matahari langsung dan panas berlebihan
- Tidak disarankan menyimpan cat yang sudah diencerkan

11. Informasi K3

- : Hindari kontak langsung dengan mata atau kulit. Paparan berulang bisa menyebabkan iritasi kulit, mata, kulit kering dan pecah pecah. Bila terhirup uap konsentrasi tinggi menyebabkan iritasi pernapasan dan pusing
- Pertolongan pertama : Semprot mata dengan air mengalir selama 15 menit. Cuci tangan dan bagian tubuh yang terpapar dengan air dan sabun. Bila terhirup, bawa segera ke area yang terbuka**
- Bila terjadi gejala lanjut, segera bawa ke dokter
- Dilarang membuang cat ke saluran air, menyebabkan pencemaran dalam jangka panjang**
- Keselamatan lebih lanjut lihat di MSDS VENDOCOAT PU ECO

PT. Industri Vendopaint Indonesia

Jl. Tanjung Sari 44i, Komplek Pergudangan Permata Tanjungsari

Surabaya, 60181 – Indonesia

Phone : 031 7494156



Website : www.vendopaint.com

Instagram : Vendopaint

Tokopedia : Vendo Paint Indonesia

Bukalapak : Vendo Paint Indonesia