



**1. Deskripsi Produk**

: VENDOMAIN ECO adalah cat primer epoxy, dua komponen, yang direaksikan dengan polyamide/polyamine.

**2. Rekomendasi Penggunaan**

: Sebagai aplikasi dasar untuk permukaan besi, baja, stainless steel

**3. Fitur**

: a. Daya rekat maksimal  
b. Pengeringan cepat  
c. Anti korosi

**4. Data Teknis**

Jumlah Komponen

: 2 (dua)

Warna

: Light Grey, Black, White (lihat katalog untuk selengkapnya)

Tingkat kilap

: Flat

Viskositas (28°C)

: 95 - 100 KU

Berat jenis (28°C)

: 1.6 - 1.7 gr/mL

Kadar padatan (volume)

: 60 - 65%

Daya sebar teoritis

: 15 - 16 m<sup>2</sup>/L (ketebalan 40 micron)

**Jika ketebalan melebihi 40 micron, daya sebar aktual bisa lebih kecil dari teoritis**

**5. Panduan Aplikasi**

Kondisi Aplikasi

: Suhu = 25 - 35°C, Kelembapan = 60 - 80% RH

Media Aplikasi / Substrat

: Besi, baja, kayu

Waktu kering

:

Kering sentuh (Touch Dry)

: 30 menit - 1 jam (30°C)

Kering tekan (Hard Dry)

: 4 jam (30°C)

Interval Pengecatan Berikutnya

: 4 jam (30°C)

Rekomendasi ketebalan basah

: 65 micron

Rekomendasi ketebalan kering

: 40 micron

Perbandingan campuran

: 4 base : 1 hardener (volume)

Umur campuran

: 6 jam

Aplikasi pengenceran

: Spray (pengenceran sebanyak 50 - 100%)

Kuas (pengenceran sebanyak 10 - 20%)

Pelarut

: Thinner Special, Universal, Thinner HG

**6. Persiapan Permukaan**

: a. Pastikan tidak ada debu, kotoran, minyak, bekas cat pada permukaan besi/metal

b. Bersihkan karat dengan kertas amplas atau thinner sampai bersih

c. Pastikan suhu permukaan besi lebih tinggi dari titik embun udara sekitar

**7. Cara Penggunaan**

- : a. Aduk secara rata cat VENDOMAIN ECO dalam kemasan
- b. Campur VENDOMAIN ECO , hardener, dan thinner sesuai ketentuan di halaman 1, dan pastikan semua tercampur sempurna
- c. Sediakan ventilasi yang cukup saat proses aplikasi dan pengeringan
- d. Aplikasikan ke substrat/besi sampai terlihat halus dan bersih
- e. Untuk aplikasi kuas, pastikan menggunakan kualitas kuas bagus

**8. Rekomendasi Sistem Pengecatan**

- : Lapisan dasar : VENDOMAIN ECO
- Lapisan top coat : VENDO COAT PU
- Untuk kondisi yang ekstrem (misal : cuaca hujan, udara sekitar lembap), pastikan VENDOMAIN ECO sudah dilapisi oleh lapisan top coat.**

**9. Pengecatan Berikutnya**

- : a. Saat melapisi ulang cat, pastikan permukaan sudah kering tekan (hard dry)
- b. Minimum interval pengecatan : 4 jam
- c. Maksimum interval pengecatan : 3 hari
- Jika sudah melewati maksimum interval pengecatan atau lebih dari 3 hari, maka wajib untuk dilapisi ulang oleh VENDOMAIN ECO .**
- Saat akan melapisi ulang, pastikan permukaan dalam keadaan bersih dan kering.**

**10. Penyimpanan**

- : Usia simpan : 1 tahun (25°C)
- Simpan cat dalam wadah tertutup rapat, Tempatkan di kondisi sejuk dan kering, jauhkan dari sinar matahari langsung dan panas berlebihan
- Tidak disarankan menyimpan cat yang sudah diencerkan

**11. Informasi K3**

- : Hindari kontak langsung dengan mata atau kulit. Paparan berulang bisa menyebabkan iritasi kulit, mata, kulit kering dan pecah pecah. Bila terhirup uap konsentrasi tinggi menyebabkan iritasi pernapasan dan pusing
- Pertolongan pertama : Semprot mata dengan air mengalir selama 15 menit. Cuci tangan dan bagian tubuh yang terpapar dengan air dan sabun. Bila terhirup, bawa segera ke area yang terbuka**
- Bila terjadi gejala lanjut, segera bawa ke dokter
- Dilarang membuang cat ke saluran air, menyebabkan pencemaran dalam jangka panjang**
- Keselamatan lebih lanjut lihat di MSDS VENDOMAIN ECO

PT. Industri Vendopaint Indonesia

Jl. Tanjung Sari 44i, Komplek Pergudangan Permata Tanjungsari

Surabaya, 60181 – Indonesia

Phone : 031 7494156

Website : [www.vendopaint.com](http://www.vendopaint.com)

Instagram : Vendopaint

Tokopedia : Vendo Paint Indonesia

Bukalapak : Vendo Paint Indonesia